

WWX400

nový typ frézovacích hláv od MITSUBISHI MATERIALS

Mitsubishi Materials znovu prináša do svojej rozsiahlej ponuky vysokovýkonných nástrojov nový typ univerzálnej frézovacej hlavy s vymeniteľnými dosťičkami. Nové WWX400 sú 90° frézovacie hlavy na rohové frézovanie pre všetky aplikácie. WWX400 je navrhnutá tak, aby vyhovovala všetkým potrebám moderného obrábania kovov a ponúka veľmi ekonomické obojstranné rezné dosťičky trigonového tvaru so 6 reznými hranami.



Presnosť a spoľahlivosť

Inovatívna a presná geometria lôžka reznej dosťičky spolu s presným centrovaním a pozicionovaním dosťičiek v nástroji zaisťuje, že na komponentoch sa dá opracovať skutočná a veľmi presná 90° stena. Vo väčšine prípadov to eliminuje potrebu sekundárnych dokončovacích operácií, čím sa šetrí drahocenný čas a znižujú sa náklady na výrobu. Frézovacie hlavy WWX400 sú navrhnuté tak, aby bez problémov zvládali akékoľvek zaťaženie aj pri maximálnych rezných podmienkach. Tak je zaistená použiteľnosť a efektívnosť v širokej škále aplikácií. Lôžka rezných dosťičiek

90° PRESNÉ OBRÁBANIE
STENY OBROBKU
AŽ DO 8,2 MM HĽBKY REZU

NÍZKE REZNÉ SILY

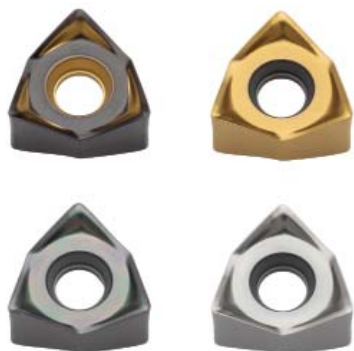
PRECÍZNE POLOHOVANIE A PEVNÉ UPÍNANIE DOŠTIČIEK PRE MAXIMÁLNU PRESNOŠŤ A SPOĽAHLIVOSŤ



čiek v telese frézovacej hlavy majú štyri kontaktné plochy. Veľká centrálna upínacia skrutka poskytuje vysokú upínaciu pevnosť a stabilitu doštičky bez zníženia presnosti. To znamená, že sa dá použiť na hrubovacie, stredné aj dokončovacie operácie. Navyše, na ďalšie zvýšenie použiteľnosti a spoľahlivosti má každé teleso frézovacej hlavy vnútorný rozvod chladiacej kvapaliny, ktorý presne smeruje reznú chladiacu kvapalinu priamo do rezu každej doštičky.

Inovatívne a ekonomické doštičky

Unikátne tvrdokovové doštičky majú 6 použiteľných rezných hrán, ktoré ponúkajú nízke náklady a vynikajúcu spoľahlivosť procesu vďaka negatívnej geometrii uloženia, ale vďaka novo dizajnovaným utváračom triesok poskytujú pozitívny ostrý rezný účinok. To znamená - extrémne nízke rezné sily a spolu so zvýšením hrúbky doštičky v porovnaní s konvenčnými typmi - vynikajúcu odolnosť proti zlomeniu.



Okrem toho vysoká maximálna hĺbka rezu až 8,2 mm umožňuje efektívne frézovanie bokom frézy. Maximálna presnosť a pravý uhol je záručený aj pri takejto extrémnej hĺbke rezu. Aby sa splnili očakávania týkajúce sa kvality obrobeneho povrchu komponentov, spodná časť všetkých doštičiek má

geometriu s veľkým polomerom, ktorá pôsobí ako tradičný wiper.

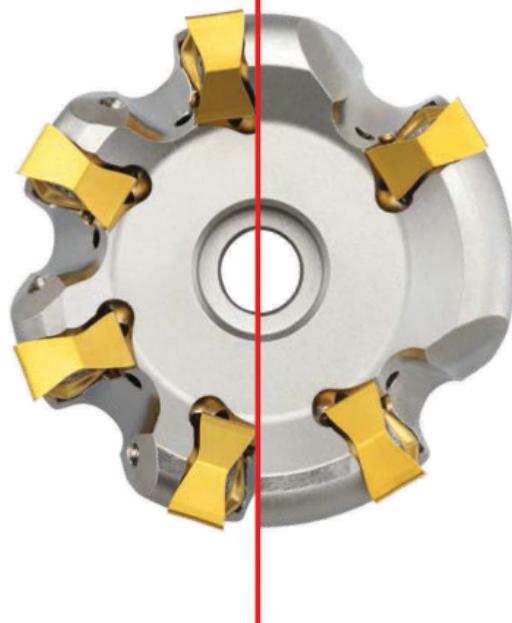
K dispozícii sú tri rôzne geometrie utváračov triesok: L, M a R pre ľahké, stredné a hrubé obrábanie. Tieto môžu byť doplnené rozsiahlym výberom z 8 rôznych druhov patentovaných povlakov Mitsubishi Materials, čo umožňuje výber optimálnych kombinácií na efektívne obrábanie širokej škály materiálov.

Veľkosti

Frézovacie hlavy série WWX400 sú k dispozícii od Ø50 - Ø250 a to s hrubým, jemným a mimoriadne jemným delením zubov pre precízny výber nástroja podľa hlavného použitia, čo zvyšuje efektívnosť jeho nasadenia. Aj takýmto plánovaním technológie je možné dosiahnuť maximálne výsledky

procesu obrábania. Frézovacie hlavy veľkosti od Ø50 do Ø80 je možné špeciálne objednať aj v stopkovom prevedení.

MIMORIADNE JEMNÉ DELENIE ZUBOV | HRUBÉ DELENIE ZUBOV



MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk