

Tvrdokovové stopkové frézy

Mitsubishi série MS PLUS

MS Plus séria tvrdokovových stopkových fréz ponúka osem rozličných typov fréz s veľkým rozsahom priemerov a geometrií, od guľových a rádiusových po predĺžené typu LONG NECK a kužeľové frézy.

Požiadavky dnešného moderného sveta obrábania kovov potvrdzujú, že pokročilé materiály, povlaky a nové geometrie stopkových fréz určené pre všestranné nasadenie v procesoch frézovania dávajú nástrojom také vlastnosti, že teraz môžu konkurovať posledným generáciám stopkových fréz, ktoré boli navrhované pre špecializované aplikácie.

Flexibilita vďaka technológii

To, čo doteraz boli high-tech riešenia, pomaly nahrádzajú nástroje, ktoré nazývame „pre všeobecné použitie“ pri frézovaní ... Označenie „všeobecné použitie“ by však nemalo akoby znižovať kvality nástrojov tejto kategórie, pretože ich vlastnosti skutočne zaručujú ich úspešné nasadenie v náročných technológiách dneška. Touto kategóriou sú aj stopkové frézy Mitsubishi Materials série MS Plus.

Navyše, nové technológie produkcie týchto fréz zaručujú, že môžu ostať v zásobníkoch náradia moderných obrábacích strojov a byť nasadené pri frézovaní širokého spektra aplikácií.

Anti-vibračné geometrie

Použitím nerovnomerného rozmiestnenia zubov a premenlivého uhla skrutkovice sa u moderných nástrojov enormne redukovali problémy vzniku vibrácií pri rezaní, a tým, samozrejme, vzrástla životnosť a efektívnosť fréz. Takisto širšie kanálky na odvod triesky sú pre tieto typy nástrojov charakteristické a umožňujú výkonnejšie frézovanie drážok celou šírkou nástroja.

MIRACLE SIGMA technológia

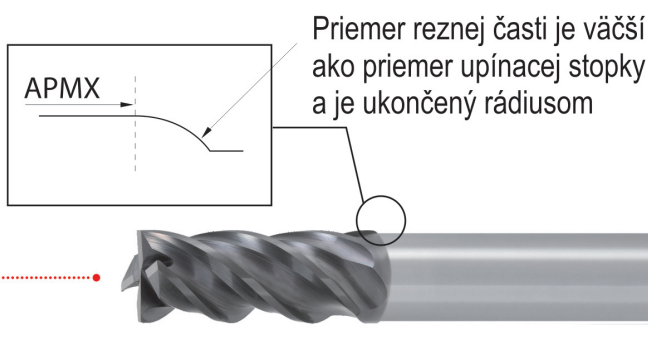
Miracle Sigma technológia povlakovania fréz v spojení s mikrozrnným substrátom dáva nástrojom výbornú trvanlivosť a odolnosť. Táto technológia



gia povlakovania použitá pre sériu fréz MS Plus umožňuje nasadenie pre materiály s tvrdosťou až do 55HRC.

Rozšírenie sortimentu

Posledným prídavkom série je typ MPMHV – štvorbřitá fréza strednej dĺžky s premenlivým uhlom stúpania skrutkovice s výbornými antivibračnými vlastnosťami. MPMHV typy sú k dispozícii okrem štandardných rozmerov aj v priemeroch Ø7, Ø9, Ø14, Ø18 a Ø22 mm. Všetky tieto rozmery majú rezný priemer väčší ako upínací priemer stopky, čo je veľkou výhodou pri frézovaní hlbších osadení a dutín.



MPMHV
pridané nové priemery
Ø7, Ø9, Ø14, Ø18, Ø22