

Nový rad Mitsubishi Materials nástrojov GW pre zapichovanie a upichovanie

Rozsiahly sortiment vysokokvalitných sústružníckych nástrojov od Mitsubishi sa rozširuje o úplne nový rad zapichovacích a upichovacích nástrojov s názvom GW.

Jednoduchý a efektívny

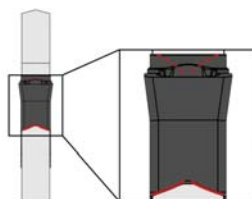
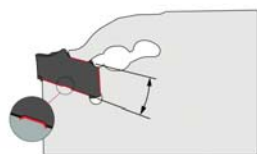
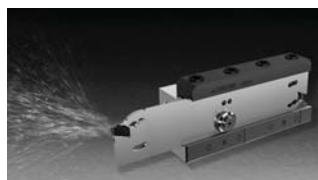
Jednoduchosť a efektívnosť boli, spolu s vysokou kvalitou a výkonom, základnými požiadavkami definovanými pri konštrukcii nového radu GW. O jednoduchosť sa postaral systém upínania s použitím upichovacej lišty s upínaním doštičky jednoduchým nasunutím bez jedinej skrutky. S použitím špeciálneho montážneho kľúča je možné doštičku vybrať či vymeniť jediným pohybom, čo je neoceniteľné pre vysokú efektívnosť práce vo výrobe. Zvýšenú bezpečnosť a tuhosť zabezpečuje reverzné kuželové upínanie doštičky zabráňujúce vypadnutiu počas obrábania. Konštrukcia nástroja tiež zahŕňa tri veľké konvexné výstupky pre precízne a presné upnutie pri každom opakovanom osadení doštičky a v kombinácii s unikátnym bezpečnostným kľúčom poskytuje zvýšenú spoľahlivosť počas obrábania.

Dvojité otvory pre reznú kvapalinu

Dvojica otvorov pre reznú kvapalinu vyúsťujúcich blízko reznej hrany simultánne dávkuje reznú kvapalinu do miesta rezu. To zaručuje efektívne chladenie a mazanie a tiež vysokú odolnosť proti opotrebovaniu, čo pre zákazníka znamená dlhšiu životnosť a zníženie nákladov. Reznú kvapalinu pritom možno natlakovať až na 7MPa pre vytvorenie vynikajúcej ochrany pred nadmernou tvorbou tepla.

Flexibilita

Na bloku nástroja sa nachádza 6 vstupných otvorov pre reznú kvapalinu, čo značne zjednodušuje vstupnú konfiguráciu. Flexibilita a jednoduchosť používania bez zložitého nastavovania pri vysúvaní lišty je zabezpečená predĺženým prívodom chladiacej kvapaliny k reznej hrane. Dĺžka presahu je tiež ľahko nastaviteľná prostredníctvom stupnice vyrytej na lište nástroja. Zásobovanie reznou kvapalinou cez predĺžené vstupné otvory je zabezpečené v rámci celej, zreteľne označenej zóny, ktorá definuje naozaj široký rozsah nastavenia presahu bloku nástroja a lišty.



Doštička s reverzným uhlom kužeľa a 3 konvexné výstupky pre precízne a presné upnutie.



Utvárač triesok GS

Utvárač triesok GM



Výkon a spoľahlivosť

Široký rozsah aplikácií a materiálov, od legovaných a nerezových ocelí a liatin až po ťažko obrobitelné materiály, pokrýva ponuka high-tech rezných doštičiek od Mitsubishi Materials v šiestich druhoch utváračov triesky. Všestranné PVD povlakované doštičky VP20RT sú vhodné pre obrábanie mnohých materiálov, čo znižuje prevádzkové náklady. Ďalšie triedy povlakov sú MY5015 pre obrábanie ocelí a liatin do 300m/min., či VP10RT pre tvrdšie ocele, nerezové ocele, žiaruvzdorné a titánové zliatiny. V ponuke sú dva rôzne utváratele triesky: typ GS pre zapichovanie i upichovanie a typ GM, určený špeciálne na vysokovýkonné upichovanie. Všetky doštičky sú dostupné v šírkach od 2 do 5mm.

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk