

Nový rad frézovacích hláv AHX475S pre čelné frézovanie



Po úspechu pôvodného radu AHX640 a jeho kompaktnejšej verzie AHX440 s menšími dosťičkami, bolo ľahkým rozhodnutím vyvinúť úplne nový rad frézovacej hlavy pre veľkoposuvové čelné frézovanie ocelí, liatin a tvrdších materiálov. Nový rad AHX475S je mimoriadne vhodný pre veľké posuvy vďaka geometrii so 75° uhlom nastavenia. Taktiež - vysokovýkonné a ekonomické rezné dosťičky so 14 reznými hranami, známe z typu 440, sú použiteľné aj pre AHX475S, vďaka čomu možno s nimi úspešne frézovať aj pri nasadení na menších a menej výkonných strojoch.

Novinkou od Mitsubishi pre obrábanie ocelí je tiež najnovší rad rezných dosťičiek MP, vyrobených s technológiou PVD povlakovania Miracle Sigma. Nové triedy povlakov MP6120 a MP6130 majú výborné výsledky s geometriou utvárateľa triesky L a M. Obrábanie nerezových ocelí sa veľmi zjednodušuje nasadením nových húževnatých tried MP7130 a MP7140 s vysokou odolnosťou proti lomu vplyvom tepelného namáhania a hladkým povrchom proti tvorbe nárástkov. Pre obrábanie materiálov HRSA je potrebné zvoliť nové triedy povlakov MP9120 a MP9130, vhodných pre rad frézovacích hláv AHX640.

Tiež sú dostupné osvedčené dosťičky MC5020 a VP15TF na efektívne frézovanie liatin. Navyše, možnosť použitia najrôznejších rezných dosťičiek s technológiou povlakovania Miracle Sigma zaručuje frézovacím hlavám AHX mimoriadnu všestrannosť použitia, či už pri malosériovej zákazkovej výrobe alebo v prevádzkach, kde je vyžadovaná vysoká produktivita. Pre rad AHX440 sú tiež dostupné dve nové wiper geometrie rezných dosťičiek v triedach MC5020 pre liatinu a VP15TF pre všeobecné obrábanie.

Znižovanie celkových výrobných nákladov a zvyšovanie produktivity sú stále horúcou témou v každej modernej výrobnej prevádzke; s použitím sedemuholníkových obojstranných dosťičiek, t. j. spolu so 14 reznými hranami, ponúka rad AHX najlepšiu cestu ku zníženiu nákladov. Navyše, jednoduchý a pritom robustný upínací mechanizmus s jednou skrutkou skrátuje čas potrebný na nastavovanie. Potrebná tuhosť upínacieho mechanizmu je zabezpečovaná prostredníctvom plnokruhovej kontaktnej plochy medzi montážnou vložkou a dosťičkou. Ďalšou pomôckou pre čo najjednoduchšie nastavovanie je prehľadné očíslovanie každej dvojice rezných hrán od 1 po 7.

Rad frézovacích hláv AHX je dostupný v prevedení s jemným, stredným a superjemným rozstupom v rôznych priemeroch Ø40 - Ø315.

ISO		NÁSTROJOVÝ MATERIÁL									
P	PVD	M	PVD	K	CVD	PVD	S	PVD	H	PVD	
P10	MP6120	M10	VP15TF	K10		VP15TF	S10	VP20RT	H10	VP15TF	
P20	VP15TF	M20	VP20RT	K20	MC5020		S20	MP9120	H20		
P30	VP20RT	M30	MP7030	K30		VP20RT	S30	NEW	H30		
P40	MP6130	M40	MP7130	K40			S40	MP9130	H40		
			MP7140					NEW			
			NEW								