

ARP – vysoko efektívne

frézovacie hlavy s kruhovými reznými doštičkami

Pre vysokoefektívne opracovanie ťažkoobrobiteľných materiálov s čo najväčšou presnosťou a efektívnosťou predstavuje Mitsubishi Materials nové typy fréz ARP s kruhovými reznými doštičkami.

ARP sú ideálne pre opracovanie titanu aj ostatných žiaruvzdorných zliatin, nerezových ocelí a materiálov používaných v aviatike a energetickom priemysle. Frézy ARP prinášajú vysoké výkony a životnosť s významne zníženým rezným odporom v porovnaní s inými produktami.

Presnosť a sila

Tieto významné výhody boli dosiahnuté vývojom a designom veľmi presného lôžka rezných doštičiek, čo vplyva na presnosť obvodového hádzania, ktoré je o 25 % menšie ako pri porovnateľných produktoch.

Presné lôžka rezných doštičiek zabezpečujú radiálnu presnosť aj pri výmene doštičiek. Ďalej, lôžka v telesách ARP sú navrhnuté tak, aby pri upnutí doštičky zabezpečili maximálnu presnosť, aby sa zabránilo pohybu doštičky počas rezu. Lôžka spolu s inovatívnou geometriou rezných doštičiek so špeciálnymi plôškami sú navrhnuté tak, aby zabezpečovali bezproblémový odvod triesky a znižovali rezný odpor. Toto zabezpečuje rovnomerný odvod triesky a smeruje rezné sily k stredu doštičky.



Konvenčný

Nový

NOVÉ DOŠTIČKY SO ŠIRŠÍM
A HRUBŠÍM PRIEREZOM



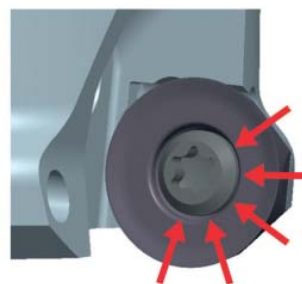
OPTIMÁLNY VÝBER 4 ALEBO 8 PLÔŠOK
PRE POZÍCIOVANIE DOŠTIČIEK



Novinky

Do ponuky rezných doštičiek boli pridané nové typy s 8 polohovacími plôškami, ideálne pre použitie pri menších hĺbkach rezu. Ponuka klasických doštičiek so 4 polohovacími plôškami bola tiež rozšírená. Tieto nové rezné doštičky majú zlepšenú štruktúru tvrdokovu, odolnejšiu voči lomu aj pri ťažkých rezných podmienkach. Nový prírastok v ponuke je povlak MP9140, PVD typ povlaku. Kombinácia hladkého povrchu povlaku typu Al-rich AlTiN a špeciálneho substrátu tvrdokovu robí MP9140 ideálnym pre obrábanie titanu a žiaruvzdorných zliatin. Spolu sú v ponuke 4 typy povlakov, ktoré v kombinácii s rozličnými utváracmi triesok ponúkajú optimálne možnosti pre dokončovacie operácie, stredné obrábanie aj hrubovanie.

Frézovacie hlavy ARP sú dostupné v priemeroch od 40 do 100 mm. Pre obrábanie malých dielcov Mitsubishi Materials ponúka aj stopkové typy fréz. Tieto sú dostupné v priemeroch 25, 32, 40 a 50 mm s 2 až 5 reznými doštičkami. Navyše je v ponuke aj hlavička na naskrutkovanie v priemeroch 25, 32 a 40 mm.



REZNÉ SILY
SMEROVANÉ
K UPÍNACEJ SKRUTKE

MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk