

Dva nové typy tvrdokovových stopkových fréz Alimaster

Renomovaný rad stopkových fréz Mitsubishi Materials zahŕňa rad Alimaster, navrhnutý špeciálne pre ultra vysoko účinné frézovanie hliníkových zliatin.

Najnovšími prírastkami v tejto sérii sú štvorbřitý typ A3SA / DLC3SA a tiež A3SARB / DLC3SARB ako typ torus s rádiusom 3 mm. Oba typy sú k dispozícii buď bez povrchovej úpravy, alebo tiež s novým povlakom DLC. Vývoj celého radu Alimaster veľmi pokročil ďalšou optimalizáciou mikro-karbidového substrátu telesa frézy spolu s najnovšími vylepšeniami v oblasti geometrie drážky a reznej hrany. Kombinácia týchto vlastností je overená časom a umožnila Alimasteru získať výhodu na dnešnom ultra konkurenčnom trhu obrábania materiálov zo zliatin hliníka. Niektoré z radu teraz prechádzajú s novým a technologicky vyspelým DLC povlakom.

Nová technológia povlakovania

Jedinečne vyvinutý povlak DLC poskytuje vynikajúcu odolnosť voči nalepovaniu obrábaného materiálu pri vysokorychlostnom obrábaní a je obzvlášť účinný, keď je z nejakého dôvodu znížený prívod chladiacej kvapaliny. Nízky koeficient trenia navyše znižuje rezný odpor vo všetkých režimoch rezania a pomáha zaistiť plynulé odvádzanie triesok, aby sa zabránilo spoločnému problému zanášania drážky pri obrábaní hliníkových zliatin pri vysokých posuvoch a rýchlostiach.

Špirálové otvory prívodu chladiacej kvapaliny

Špirálové otvory privádzajú chladiacu kvapalinu cez teleso frézy a udržiavajú stabilný prívod chladiacej kvapaliny aj po opätovnom brúsení. To znamená, že sa výrazne zlepšil odvod triesok počas procesov zapichovania, ram-povania a drážkovania, aby sa dosiahlo stabilné a vysoko účinné rezanie.

Optimálna geometria rezných hrán a drážok frézy

Oba tieto nové typy Alimaster majú nepravidelné stúpanie špirály a leštený povrch drážok. Nepravidelná geometria veľmi účinne potláča chvenie a umožňuje dosahovať vynikajúce kvality obrobeného povrchu a vysoko leštené povrchy drážok zabráňujú nalepovaniu materiálu a napomáhajú odvá-

dzaniu triesok pri rezaní a zhlbovaní. Stredové rezné hrany boli navyše optimalizované tak, aby poskytovali mimoriadnu pevnosť a spoľahlivosť pri zhlbovaní doplna a pri obrábaní typu plunging.

Na doplnenie radu inovatívnych funkcií nových typov ALIMASTER je na výstupe z drážok vytvorená geometria telesa frézy tak, aby sa zabránilo kontaktu stopky s materiálom pri obrábaní vo veľkých hĺbkach a popri stene obro-bku. Vonkajšia rezná hrana na výstupe z drážok plynulým rádiusom prechádza do stopky, a tým veľmi účinne zabraňuje vzniku viditeľného prechodu nástroja po obro-bku pri hlbokom obrábaní stien.

Štvorbřitý typ frézy A3SA / DLC3SA je k dispozícii od Ø12 ~ Ø25 a typ A3SARB / DLC3SARB tiež v priemeroch 12 ~ 25 s rozsahom rádiusov od 1,0 mm do 5,0 mm.



MCS, s.r.o., Hečkova 31, 972 01 Bojnice
Tel.: 046 540 20 50, Fax: 046 540 20 48
mcs@mcs.sk, www.mcs.sk

