

DIA  EDGE

Nová 5-britová

tvrdokovová stopková fréza

s vnútorným chladením

VQ – najvýkonnejší rad tvrdokovových fréz od Mitsubishi Materials dostáva ďalšiu posilu – novú, 5 britovú frézu na obrábanie zliatin titánu, so špeciálnym dizajnom pre bočné frézovanie a frézovanie hlbokých drážok až do $2 \times D$.

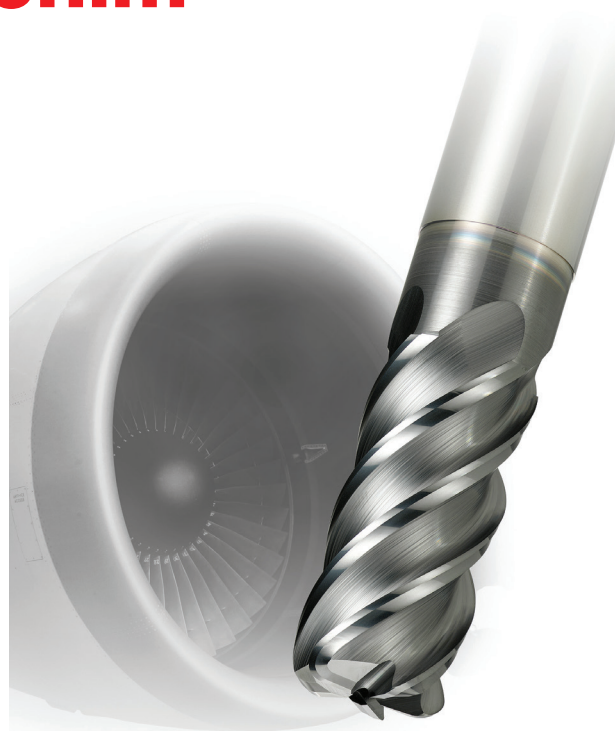
Schopnosť novej frézy VQT5 dosahovať perfektné výkony pri frézovaní hlbokých drážok a pri bočnom frézovaní s veľkým prídavkom a_e je daná novou optimalizáciou 5 britovej geometrie. Tá zabezpečuje odolnosť voči chveniu a vibráciám a tiež pomáha lepšie formovať a odvádzať triesky. Navyše, precízny prechod rádiusu frézy do fazetky britu veľmi napomáha stabilite procesu frézovania aj pri veľkých hĺbkach drážok alebo veľkého a_e a presnosť tohto napojenia rádiusu na líniu fazetky prispieva aj k nízkej úrovni opotrebenia. Vnútorné chladenie stredom telesa frézy zabezpečuje prívod dostatočného objemu reznej kvapaliny k rezným hranám. Táto – na prvý pohľad maličkosť – je veľmi dôležitá a pomáha zvyšovať efektivitu frézovania odvádzaním veľkých objemov triesky z hlbokých drážok – a práve na to je tento typ frézy – VQT5 vyvinutý. Použitím optimálnych parametrov frézovania, odporúčaných od Mitsubishi Materials a vhodným programovaním stratégie frézovania sa dá dosiahnuť s VQT5 minútový objem odobrať materiálu až 250 cm^3 v zliatinách titánu.

Povlak

VQ tvrdokovové frézy sú povlakované inovatívnym (Al, Cr)N typom MIRACLE SIGMA povlaku, ktorý vykazuje výbornú odolnosť voči opotrebeniu. Kvalita povrchu samotného povlaku má výborné parametre, čo výrazne prispieva k lepšej kvalite obrobeného povrchu, znižuje rezný odpor a zvyšuje kapacitne objem odobratých triesok. Extrémna tepelná a oxidačná odolnosť a nízky koeficient trenia nového povlaku znamená, že táto generácia fréz bude môcť pracovať s maximálnymi výkonmi a zároveň veľmi hospodárne z hľadiska miery opotrebenia nástroja a to v podmienkach frézovania ťažkoobrobiteľných materiálov.

ZERO- μ povrch

S unikátnym ZERO- μ povrchom je zároveň zaručená perfektná ostrosť reznej hrany.



Kým predošlé technológie takéto výsledky nedosahovali, ZERO- μ technológia dodáva aj ostrú reznú hranu, aj jemný povrch – a teda dlhšiu životnosť nástroja.

VQT5MVRB veľkosti

Momentálne sa v Mitsubishi Materials vyrábajú pre európsky trh tri rozмеры – $\varnothing 16$, 20 a 25 mm s rádiusom 3 a 4 mm. Samozrejme, na zákazku je možné vyrobiť akýkoľvek špeciálny rádius.

Prívod chladiacej kvapaliny osou frézy

Veľké množstvo chladiacej kvapaliny zabezpečuje efektívny odvod triesky

