

Pozývame vás na náš stánok v hale M1
na Medzinárodný strojársky veľtrh v Nitre,
v areáli Agrokomplexu, ktorý sa koná
v dňoch 24. 5. – 27. 5. 2022.

Výroba ohýbacích a zakružovacích strojov



Maschinen- und Werkzeugbau, s. r. o.

Priemyselná 8, 924 01 Galanta, Slovakia

mobil: +421903 408 126, tel.: +421(0)31 780 5243, fax: +421(0)31 780 5245, e-mail: maschinen@maschinen.sk

www.maschinen.sk

text/foto Magdalena Wabnitz

KVALITA OHYBU ZÁVISÍ OD KVALITY OHÝBACÍCH STROJOV A OBSLUHY STROJA

Zvyčajnou otázkou záujemcov o ohýbacie stroje a zariadenia je, ako dosiahnuť kvalitný hladký ohyb bez stôp po ohýbaní, ktoré často spôsobujú ohýbacie prípravky. Faktom však je, že pri ohýbaní za studena je vždy viditeľný začiatok a koniec ohýbania, čo je pochopiteľné, ak si uvedomíme parametre síl, ktoré sprevádzajú proces zakružovania a ohýbania za studena.

Existuje však niekoľko dôležitých bodov pri výrobe a obsluhu tohto typu strojných zariadení. Pri ich dodržaní sa kvalita ohybu zvyšuje na najvyššiu úroveň.

1. Kvalita súčiastok (ozubené kolesá, prevody...) použitých pri výrobe stroja. Malo by byť pre každého záujemcu dôležité pýtať sa výrobcu alebo predajcu, aký materiál použili na výrobu súčiastok, aký je jeho pôvod a kto ho opracúval.
2. Kvalita hydraulických súčiastok a, samozrejme, motora. Každý dnes pozná rozdiel medzi autami s dobrým motorom a tými

ostatnými. To isté platí aj vo výrobe strojných zariadení. Takže sa odporúča získať aj informácie o pôvode týchto súčiastok. Každý seriózny výrobca a predajca vám informácie poskytne.

3. Kvalita ohýbacích prípravkov. Vždy sa odporúča používať originálne ohýbacie prípravky od výrobcu, na ktoré platí rovnaká záruka ako na stroj.
4. Kvalita materiálu, teda profilov, ktoré zákazník ohýba. Odporúča sa na ohýbanie používať kvalitný materiál, ak treba dosiahnuť kvalitné ohyby na výrobkoch.

5. Skúsenosť a zručnosť pracovníka, ktorý pracuje na stroji. Podľa stupňa zložitosti stroja (mechanické, hydraulické, NC, CNC...) je nevyhnutné školenie u výrobcu a fáza zapracovania na stroji a získavanie zručnosti v práci s ním. Toto časové rozmedzie treba brať do úvahy pri plánovanej kúpe nového strojného zariadenia.

Z pohľadu výrobcu je znalosť uvedených podmienok ohýbania najpodstatnejším faktorom pri rozhodovaní o ponuke správneho typu zakružovačky, ohýbačky a prípravkov. ■

HOSPODÁRSKA SITUÁCIA VO SVETE – ŠANCA I VÝZVA PRE STROJÁRSKY PRIEMYSEL

Hospodárska situácia vo svete je úzko spätá s politickou situáciou a má významný vplyv na všetky odvetvia spoločenského života. Strojárske odvetvie nie je výnimkou.

Výrobcovia strojov a zariadení na Slovensku v súčasnosti riešia viacero výziev. Zdražovanie a nedostupnosť materiálov sa počúva takmer už ako obohraná vinylová platňa, ale je to stále veľký problém, najmä ak firma chce kupovať kvalitný materiál. Vývoj v strojárskom sektore smeruje k novým technológiám, pri ktorých je pracovný proces previazaný s automatizovaným riadením. Z toho zároveň vyplýva, že firmy sú

nútené investovať do výskumu, vývoja a výroby. To bude limitovať stále zvyšovanie cien za energiu, materiály a pracovnú silu. Už dlhé roky je známy odliv kvalifikovaných pracovníkov do krajín s vyššími zárobkami a s tým súvisiace ťažkosti pri hľadaní nových zamestnancov. K tomu prispieva aj požiadavka na pracovníka v strojárstve, flexibilita. Teda, jednou rukou riadiť brúsku, druhou kontrolovať či CNC stroj ide podľa programu.

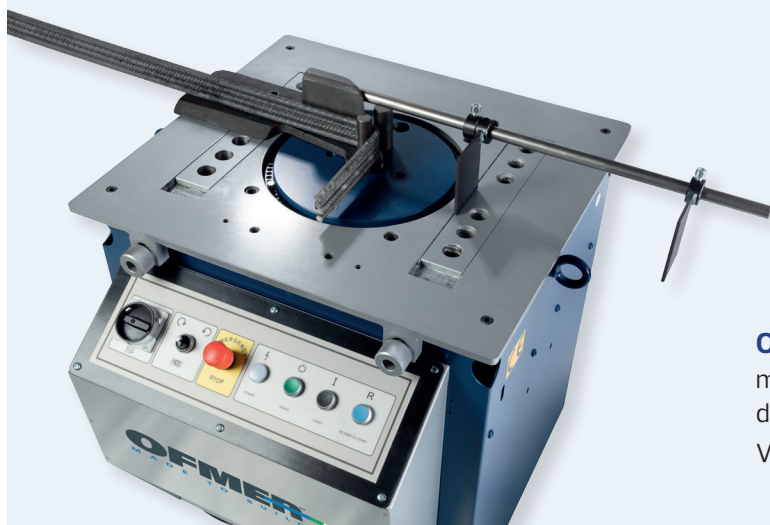
Strojársky priemysel je tvárny, bolo by však pozitívom, keby sa výzvy nehromadili takou veľkou rýchlosťou a dali firmám aj priestor na nabratie ďalšieho dychu.

Šanca strojárskych firiem spočíva v účasti na rozvoji viacerých odvetví, ktorý je financovaný EÚ v rámci plánu obnovy a ktorý sa bez strojárskeho priemyslu nezaobíde. ■

Na Medzinárodnom strojárskom veľtrhu v Nitre predstavíme:

Nožnice Ofmer na strihanie plnej stavebnej ocele do max. priemeru 64 mm.

Dve cementované ocelové čepele už namontované na stroji.
Nový systém mazania, ľahký trojbodový prístup.
Rôzne modely.



Ohýbačka stavebnej ocele Ofmer, max výkon ohýbania plného materiálu do priemeru 60 mm. Rôzne modely.

Viac informácií na maschinen@maschinen.sk



Maschinen- und Werkzeugbau, s. r. o.

Priemyselná 8, 924 01 Galanta, Slovakia

mobil: +421 903 408 126, tel.: +421 (0) 31 780 5243, fax: +421 (0) 31 780 5245, e-mail: maschinen@maschinen.sk

www.maschinen.sk