

KOVOSTROJ a.s. Medzilaborce



Profil spoločnosti

História spoločnosti

Názov: KOVOSTROJ a. s. Medzilaborce

Sídlo: Mierová 297/11

068 01 Medzilaborce

IČO: 36 467 138

Právna forma: akciová spoločnosť

Spoločnosť KOVOSTROJ a. s. Medzilaborce bola založená rozhodnutím zakladateľa vo forme notárskej zápisnice zo dňa 28.4.2000 a zapísaná do obchodného registra dňa 20.6.2000 (Obchodný register okresného súdu Prešov, oddiel: Sa, vložka číslo: 10181/P) pod vtedajším obchodným menom VSŽ STROJLAB, a.s. Medzilaborce. K zmene obchodného mena spoločnosti došlo na základe rozhodnutia valného zhromaždenia akciovej spoločnosti zo dňa 23.2.2007.

Začiatky strojárkej výroby v spoločnosti sa datujú do roku 1958 výstavbou vtedajšieho závodu TRANSPORTA n.p. Chrudim. V roku 1973 bol podnik delimitovaný do podniku Vihorlat Snina. V roku 1990 došlo k delimitácii k VSŽ š.p. Košice. V roku 2000 bola založená spoločnosť VSŽ STROJLAB a.s. Medzilaborce. V roku 2005 došlo k zmene vlastníka spoločnosti. 100 % obchodný podiel bol prevedený na spoločnosť STRIP a.s. Košice. V roku 2007 došlo k zmene obchodného mena spoločnosti na terajšie KOVOSTROJ a. s. Medzilaborce.

KOVOSTROJ a. s. Medzilaborce je dcérskou spoločnosťou STRIP a.s. Košice. Je to strojárka spoločnosť, špecializujúca sa na výrobu technických účelových zariadení podľa špecifikácií zákazníka. Portfólio výrobkov spoločnosti tvoria technické účelové zariadenia pre rôzne oblasti priemyslu:

- oceľové konštrukcie pre stavebný priemysel,
- technológie a náhradné diely pre hutnícky priemysel,
- technológie lakoplastovacích a zinkovacích liniek,
- účelové technické zariadenia pre banský a energetický priemysel,
- kovové komponenty CNC strojov pre drevársky priemysel,
- technológie asfalt plantov.

Spoločnosť patrí medzi popredné exportné firmy s 80 % podielom exportu na celkových tržbách spoločnosti.

V oblasti systémovej certifikácie KOVOSTROJ a.s. disponuje: certifikát STN EN ISO 9001 : 2016, certifikát STN EN ISO 3834 – 2, certifikát STN EN ISO 14001 : 2016, certifikát EN 15085 - 2 certifikát podľa STN EN 1090 – 2 : 2012, stupeň EXC4.

Predmet činnosti:

- výroba a montáž kovových konštrukcií
- výroba a montáž kovových prefabrikátov pre stavby
- výroba nádrží, zásobníkov a kontajnerov z kovu
- frézovanie, sústruženie a iné obrábanie kovov
- povrchová úprava kovov
- výroba drobných kovových obalov
- výroba účelových zariadení a strojov
- zámočnícke a zváračské práce



TECHNICKÉ MOŽNOSTI

ZÁMOČNÍCKA VÝROBA

- nosnosť mostových žeriavov – 5 – 12,5 t
- výška pod hákmi – 6 - 8 m

DELENIE MATERIÁLU

- rezanie tyčového a profilového materiálu – kotúčové píly do max. priemeru 270 mm, štvorhrany 350 x 350 mm
- pásové píly do max. priemeru 750 mm, štvorhrany 550 x 550 mm
- strihanie plechov – tabuľové nožnice max. hrúbka 16 mm, šírka 3150 mm
- pálenie plechov – plameňom kyslík – acetylén do max. hrúbky 150 mm, rozmer stola 2 000 x 12 000 mm
- strojné pálenie plazmou do max. hrúbky 20 mm, rozmer stola 2 000 x 12 000 mm

KOVOSTROJ a.s. Medzilaborce, Mierová 297/11, 068 01 Medzilaborce, zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Prešov, oddiel Sa, vložka č. 10181/P, IČO: 36 467 138, IČ DPH: SK2020024710,

Tel: +421 915 939 128 e-mail: semancik@kovostrojml.sk, Internet: www.kovostrojml.sk

LISOVANIE A TVÁRNENIE

- lisovanie - výstredníkové lisy s max. strižnou silou 250 t
- ohýbanie – ohraňovacie lisy s max. strižnou silou 315 t, do max. hrúbky 10 mm, šírka 4000 mm
- tvárové strihanie – tvárniace centrum TRUMATIC, max. hrúbka 8 mm, rozmer stola 1 250 x 2500 mm
- zakružovanie – 3 – valcová zakružovačka, max. hrúbka 25 mm, max. šírka 3 000 mm, min. vnútorný priemer 450 mm

OBRÁBANIE KOVOV

- sústruženie – univerzálne sústruhy, max. priemer 1 000 mm, točná dĺžka do 4 000 mm
 - CNC sústruh, max. priemer 800 mm, točná dĺžka do 2 750 mm
- frézovanie – univerzálne frézky, max. rozmer obrábania 500 x 2 000 mm, CNC frézka
- frézovanie ozubení – max. modul 6, max. priemer 600 mm, max. šírka ozub. 200 mm
- vyvrtávanie – horizontálne vyvrtávačky, priemer vretena 70 – 100 mm, max. hmotnosť obrobku 3 000 kg
 - portálová fréza, pracovný stôl 2 500 x 2 000 x 6 000 mm, max. hmotnosť obrobku 15 000 kg
- vŕtanie – na klasických a NC vŕtačkách, max. priemer vŕtania 80 mm, max. výška obrobku 2 000 mm
- obrážanie – obrážacia výška 350 mm, max. výška obrobku 780 mm, max. priemer 800 mm
- brúsenie na plocho – rovinná brúska, upínacia doska 800 x 300 mm, zdvih 500 mm
- dynamické vyvažovanie – dyn. vyvažovačka, max. priemer 800 mm, – max. dĺžka 3 000 mm

ZVÁRANIE

Metódy zvarovania:

- 111 – ručné oblúkové zvarovanie obalenou elektródou
- 114 – oblúkové zvarovanie plnenou elektródou bez ochranného plynu
- 131 - oblúkové zvarovanie taviacou sa elektródou v inertnom plyne – MIG
- 135 - oblúkové zvarovanie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne – MAG
- 141 - oblúkové zvarovanie netaviacou sa elektródou v inertnom plyne – TIG

Hrúbky materiálov 3 až 150 mm.

Zvárané materiály skupiny 1.1, 1.2, 8.1 podľa STN EN 1090 – 2 – 2012 stupeň EXC4.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- tryskanie oceľovou drťou – priebežné tryskacie zariadenie, kvalita povrchu Sa 2,5
 - tryskací box 3500 x 2500 x 11 000 mm, kvalita povrchu Sa 2,5
- balotinovanie nerezových materiálov – balotinovací box 2 000 x 2 600 x 7 000 mm
- lakovanie – rozmery striekacieho boxu 2 800 x 2 700 x 16 000 mm